# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

11~119189

(43) Date of publication of application: 30.04.1999

(51)Int.CI.

G02F 1/133 G02F 1/133

G09G 3/36

(21)Application number: 09-280616

(71)Applicant: FUJITSU LTD

(22)Date of filing:

14.10.1997

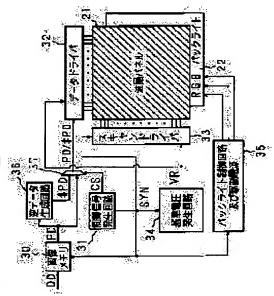
(72)Inventor: YOSHIHARA TOSHIAKI

MOCHIZUKI AKIHIRO SHIRATO HIRONORI MAKINO TETSUYA KIYOTA YOSHINORI

# (54) LIQUID CRYSTAL DISPLAY DEVICE AND METHOD FOR CONTROLLING DISPLAY OF LIQUID CRYSTAL DISPLAY DEVICE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain a display device capable of displaying a picture of high quality removing the existence of uneven luminance or mixed colors due to display colors other than required display colors over the whole display area and improving the application efficiency of back light without deteriorating display quality and having characteristics of low power consumption, bright display and excellent display quality. SOLUTION: A liquid crystal(LC) display device is provided with an LC panel 21 having plural LC pixels and plural switching elements corresponding to respective LC pixels, a back light 22 arranged on the rear of the panel 21 and capable of guiding red, green and blue light components to the surface of the panel 21, a picture memory 30 for storing pixel data(PD) to be displayed on respective pixels, a reverse data generation circuit 36 for generating reverse pixel data #PD against respective pixel data PD, and a control signal generation circuit 31 and a data driver 32 for executing 1st scanning for



writing the data PD in individual pixels on the panel 21 and 2nd scanning for writing the data #PD in order during respective periods for time-dividedly emitting red, green and blue light components.

### LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

16.10.2000

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

#### (19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

# (11)特許出願公開番号

# 特開平11-119189

(43)公開日 平成11年(1999)4月30日

(51) Int.Cl. <sup>6</sup>		識別記号	FΙ			
G02F	1/133	5 1 0	G 0 2 F	1/133	5 1 0	
		5 3 5	•		5 3 5	
G 0 9 G	3/36		G 0 9 G	3/36		

#### 審査請求 未請求 請求項の数16 OL (全 14 頁)

		水阳正母	木間水 間水丸の数10 OL (主 14 頁)
(21)出願番号	特顯平9-280616	(71)出願人	000005223
			富士通株式会社
(22)出顧日	平成9年(1997)10月14日	3	神奈川県川崎市中原区上小田中4丁目1番
			1号
		(72)発明者	吉原 敏明
			神奈川県川崎市中原区上小田中4丁目1番
			1号 富士通株式会社内
		(72)発明者	望月 昭宏
			神奈川県川崎市中原区上小田中4丁目1番
			1号 富士通株式会社内
	<del>.</del>	(74)代理人	弁理士 河野 登夫
			最終頁に続く

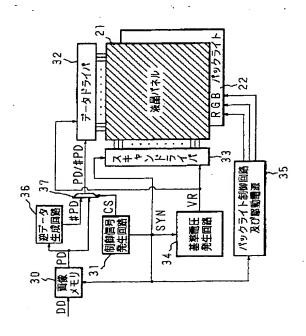
# (54) 【発明の名称】 液晶表示装置の表示制御方法及び液晶表示装置

### (57)【要約】

【課題】 従来のカラー液晶ディスプレイにおいては、STNでは製造コストは比較的低廉ではあるもののクロストークが発生し易く、応答速度が比較的低速であり、このため動画表示に不適当である等の問題があり、またTFT-TNでは高輝度のバックライトを必要とするが故に消費電力が多い、視野角が狭い、カラーバランスが取り難い等の問題があった。

【解決手段】 複数の液晶画素及び各画素に対応して設けられた複数のスイッチング素子を有する液晶パネルと、その背面に配置されて赤、緑、青色光を表面へ導くバックライト22と、各画素に表示すべき画素データPDを記憶する画像メモリ30と、各画素データPDの逆画素データ#PDを生成する逆データ生成回路36と、赤、緑、青色光を時分割発光するそれぞれの期間中に、液晶パネル21の個々の画素に対して画素データPDを書込む第1の走査と逆画素データ#PDを書込む第2の走査とをこの順で行なう制御信号発生回路31及びデータドライバ32を備える。

#### 本発明の液晶表示装置の一全体例のプロック図



20

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 それぞれの偏光軸が直交する方向に配置された二枚の偏光板と、該偏光板に挟まれた液晶パネルと、光源と前記液晶パネルの背面に配置されて前記光源が発光する赤、緑、青色光を前記液晶パネルへ導く発光領域とを有するバックライトとを備えた液晶表示装置の前記液晶パネルの個々の画素に対応したスイッチング素子を各画素の赤、緑、青のデータに対応して各表示周期の期間にオン/オフ駆動すると共に、前記スイッチング素子のオン/オフ駆動に同期して各表示周期の期間に前 10記バックライトの赤、緑、青色光を時分割発光する液晶表示装置の表示制御方法において、

前記バックライトが赤,緑,青色光を時分割発光するそれぞれの期間中に、前記液晶パネルの個々の画素に対して表示を行なうための第1の走査と、表示を消去するための第2の走査とをこの順で行なうことを特徴とする液晶表示装置の表示制御方法。

【請求項2】 前記第1の走査の終了タイミングと各色 光の発光開始タイミングとを整合させ、第2の走査の開始タイミングと色発光の発光終了タイミングとを整合させることを特徴とする請求項1記載の液晶表示装置の表示制御方法。

【請求項3】 前記第1の走査と前記第2の走査とにより前記液晶パネルの各画素には、大きさが同じで方向が逆の電界が印加されるように制御することを特徴とする請求項1に記載の液晶表示装置の表示制御方法。

【請求項4】 前記第2の走査において前記液晶パネルの各画素に電界が印加された場合に、液晶分子の分子長軸方向が、前記二枚の偏光板のいずれか一方の偏光軸と実質的に一致させることを特徴とする請求項1に記載の液晶表示装置の表示制御方法。

- 【請求項5】 前記第2の走査において前記液晶パネルの各画素に電界が印加された場合に、液晶分子の分子長軸方向が、前記二枚の偏光板のいずれか一方の偏光軸と実質的に一致するように印加電界の極性を制御することを特徴とする請求項1に記載の液晶表示装置の表示制御方法。

【請求項6】 前記バックライトの発光領域が少なくとも二つ以上に分割されており、前記光源を前記バックライトの分割された各発光領域に対応して分割駆動することを特徴とする請求項1に記載の液晶表示装置の表示制御方法。

【請求項7】 前記バックライトの分割された各発光領 域が前記液晶パネルの対応する部分の各画素の走査と同 期して発光状態または非発光状態になるように、前記バ ックライトの分割された各発光領域に対応する光源を制 御することを特徴とする請求項6に記載の液晶表示装置 の表示制御方法。

【請求項8】 前記バックライトの分割された各発光領 域が前記液晶パネルの対応する部分の各画素が表示状態 50 である間においてのみ発光状態になるように、前記バックライトの分割された各発光領域に対応する光源を制御することを特徴とする請求項6に記載の液晶表示装置の表示制御方法。

【請求項9】 それぞれの偏光軸が直交する方向に配置された二枚の偏光板と、

該偏光板に挟まれており、複数の液晶画素及び各画素に 対応して設けられた複数のスイッチング素子を備えてな る液晶パネルと、

光源と、前記液晶パネルの背面に配置されて前記光源が 発光する赤、緑、青色光を前記液晶パネルへ導く発光領 域とを有するバックライトと、

画像を表示する1フレームの期間中に前記バックライトを赤,緑,青色光が1つずつ順に出力されるように制御するバックライト制御手段と、

前記バックライトが赤、緑、青色光を時分割発光するそれぞれの期間中に、前記液晶パネルの個々の画素に対して表示を行なうための第1の走査と表示を消去するための第2の走査とをこの順で駆動制御する液晶駆動制御手段と、

を備えたことを特徴とする液晶表示装置。

【請求項10】 前記液晶駆動制御手段は、

表示すべき画像の前記液晶パネルの各画素に対応する画 素データを記憶する記憶手段と、

該記憶手段に記憶されている各画素データの逆データを 生成する逆データ生成手段と、

前記バックライトが赤、緑、青色光を時分割発光するそれぞれの期間中に、前記液晶パネルの個々の画素に対して第1の走査と第2の走査とをこの順で行なう液晶駆動手段と、

前記記憶手段に記憶されている画素データを前記第1の 走査に際して前記液晶駆動手段に供給し、前記逆データ 生成手段により生成された逆データを前記第2の走査に 際して前記液晶駆動手段に供給する制御手段とを含むこ とを特徴とする請求項9に記載の液晶表示装置。

【請求項11】 前記液晶駆動手段は、前記第1の走査と前記第2の走査とにより前記液晶パネルの各面素には、大きさが同じで方向が逆の電界が印加されるように制御すべくなしてあることを特徴とする請求項9に記載の液晶表示装置。

【請求項12】 前記第2の走査において前記液晶パネルの各画素に電界が印加された場合に、液晶分子の分子長軸方向が、前記二枚の偏光板のいずれか一方の偏光軸と実質的に一致するように、前記二枚の偏光板が配置されてなることを特徴とする請求項9に記載の液晶表示装置。

【請求項13】 前記液晶駆動手段は、前記第2の走査 において前記液晶パネルの各画素に電界が印加された場合に、液晶分子の分子長軸方向が、前記二枚の偏光板の いずれか一方の偏光軸と実質的に一致するように印加電

界の極性を制御すべくなしてあることを特徴とする請求 項9に記載の液晶表示装置。

【請求項14】 前記バックライトの発光領域が少なくとも二つ以上に分割されており、前記光源が前記バックライトの分割された各発光領域に対応して分割されていることを特徴とする請求項9に記載の液晶表示装置。

【請求項15】 前記バックライトの分割された各発光 領域が前記液晶パネルの対応する部分の各画素の走査と 同期して発光状態または非発光状態になるように、前記 バックライトの分割された各発光領域に対応する光源を 制御するバックライトの発光制御手段を備えたことを特 徴とする請求項14に記載の液晶表示装置。

【請求項16】 前記バックライトの分割された各発光 領域が前記液晶パネルの対応する部分の各画素が表示状態である間においてのみ発光状態になるように、前記バックライトの分割された各発光領域に対応する光源を制御するバックライトの発光制御手段を備えたことを特徴とする請求項14に記載の液晶表示装置。

#### 【発明の詳細な説明】

### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は液晶表示装置とその 表示制御方法に関し、より詳細には、三原色のバックラ イトを時分割発光させてフルカラー表示を行なうカラー 光源型の液晶表示装置とその表示制御方法に関する。

#### [0002]

【従来の技術】近年のいわゆるオフィスオートメーションの進展に伴って、ワードプロセッサ,パーソナルコンピュータ等に代表されるOA機器が広く使用されるようになっている。更にこのようなオフィスでのOA機器の普及は、オフィスでも屋外でも使用可能な携帯型のOA機器の需要を発生しており、それらの小型・軽量化が要望され、るようになっている。そのような目的を達成するための手段の一つとして液晶表示装置が広く使用されている。特に、液晶表示装置は単に小型・軽量化のみならず、バッテリ駆動される携帯型のOA機器の低消費電力化のためには必要不可欠な技術である。

【0003】ところで、液晶表示装置は大別すると反射型と透過型とに分類される。反射型は液晶パネルの表面から入射した光線を液晶パネルの底面で反射させてその反射光で画像を視認させる構成であり、透過型は液晶パ 40 ネルの底面に備えられた光源(バックライト) からの透過光で画像を視認させる構成である。反射型は環境条件によって反射光量が一定しないため視認性に劣るが安価であることから、電卓、時計等の単一色(たとえば白/黒表示等)の表示装置として広く普及しているが、マルチカラーまたはフルカラー表示を行なうパーソナルコンピュータ等の表示装置としては不向きである。このため、マルチカラーまたはフルカラー表示を行なうパーソナルコンピュータ等の表示装置としては一般的には透過型が使用される。 50

【0004】一方、現在のカラー液晶表示装置は、使用される液晶物質の面からはSTN(Super Twisted Nematic)タイプとTFT-TN(Thin Film Transistor-Twisted Nematic)タイプとに一般的に分類される。 STNタイプは製造コストは比較的安価であるが、クロストークが発生し易く、また応答速度が比較的遅いため、動画の表示には適さないという問題がある。一方、TFT-TNタイプは、 STNタイプに比して表示品質は高品質であるが、液晶パネルの透過率が現状では4%程度しかないため高輝度のバックライトが必要になる。このため、TFT-TNタイプではバックライトによる消費電力が大きくなってバッテリ電源の携帯型に使用するには問題がある。また、TFT-TNタイプには、応答速度、特に中間調の応答速度が遅い、視野角が狭い、カラーバランスの調整が難しい等の問題もある。

【0005】更に、従来の透過型液晶表示装置は、白色光のバックライトを使用し、三原色のカラーフィルタで白色光を選択的に透過させることによりマルチカラーまたはフルカラー表示を行なうように構成されたカラーフィルタ型が一般的であった。しかしこのようなカラーフィルタ型では、隣接する3色のカラーフィルタの範囲を一単位として表示画素を構成するため、実質的には解像度が1/3に低下することになる。

#### [0006]

【発明が解決しようとする課題】上述のように、従来の 被晶ディスプレイ、特にカラー液晶ディスプレイにおい ては、STNでは製造コストは比較的低廉ではあるもの の、クロストークが発生し易く、応答速度が比較的低速 であり、このため動画表示に不適当である等の問題があ り、またTFT-TNでは高輝度のバックライトを必要とする が故に消費電力が多い、応答速度、特に中間調における 応答速度が遅い、視野角が狭い、カラーバランスが取り 難い等の問題がある。

【0007】本発明はこのような事情に鑑みてなされたものであり、特に応答速度、視野角特性に優れ、カラーバランスが可変であるカラー液晶ディスプレイの提供を目的とする。

【0008】また本発明は、時分割カラー液晶ディスプレイが有する、バックライトの発光時間の内のほぼ半分が利用されておらず、効率・消費電力の面で無駄が多いといった問題を解決することをも目的とする。

#### [0009]

【課題を解決するための手段】以上のような観点から、本発明の液晶表示装置及びその表示制御方法では、数100~数μsオーダーの応答が可能な強誘電性液晶等を用いた液晶パネルと赤,緑,青が時分割で発光可能なバックライトとを組み合せ、液晶のスイッチングとバックライトの発光とを同期させてカラー表示を行なうが、その際に赤,緑,青の各色が発光するサブフレーム期間中において強誘電性液晶パネルに対する画素データの書込み

走査を二度行なう。但し、一度目の書込み走査において は画像が表示されるように走査を行ない、二度目の書込 み走査においては画像の表示状態が消去されるように走 査を行なう。

【0010】また、一度目の書込み走査と二度目の書込み走査では、液晶パネルの各画素に強度は同じで逆極性の電界が印加されるように制御を行なう。

【0011】更に、二度目の書込み走査においては、液晶パネルの各画素に電圧が印加された際に、ほぼ全ての強誘電性液晶分子の分子長軸方向(光学軸)と、偏光軸 10を直交させてパネルを挟むように設置されている二枚の偏光板のいずれか一方の偏光軸とが一致するように液晶パネルが構成されている。または、そのような状態が実現するように、各画素への印加電圧の極性が最適化されている。これにより、各画素が非表示状態である期間のバックライトからの光の漏洩が少なくなる。

【0012】更に、本発明の液晶表示装置及び表示制御方法では、バックライトの発光領域が少なくとも二つ以上の発光領域に分割されており、液晶パネルへの画素データの書込み/消去走査と同期して発光、消灯のスイツチングが行なわれる。これにより、バックライトが無駄に発光する期間が減少して消費電力が削減される。

【0013】また更に、液晶パネルへの画素データの書込み走査が終了した時点から消去走査が開始されるまでの期間においてのみバックライトを発光させる。これにより、バックライトの発光量の全てを表示に寄与させることが可能になる。

### [0014]

【発明の実施の形態】以下、本発明をその実施の形態を 示す図面に基づいて詳述する。

【0016】図1において、参照符号21、22は図2に断面構造が示されている液晶パネル及びバックライトをそれぞれ示している。なお、バックライト22は図2に示されているように、 LEDアレイ7及び導光板+光拡散板6で構成されている。

【0017】液晶パネル21は図2及び図3に示されているように、二枚の偏光フィルム1と5との間の構造として構成されている。具体的には、液晶パネル21は上側から下側に順に、偏光フィルム1,ガラス基板2,共通電極3,ガラス基板4,偏光フィルム5,導光板+光拡散板6の順に積層されており、ガラス基板4の共通電極3側の面にはマトリクス状に配列された個々の表示画素に対応したピクセル電極40が形成されている。これら共通電極3及びピクセル電極40間には後述するデータドライバ32及びスキャンドライバ33等よりなる液晶駆動制御手 50

段50が接続されている。なお、個々のピクセル電極40は TFT(Thin Film Transistor) によりオン/オフ制御され、個々のTFT はデータドライバ32により信号線を、スキャンドライバ33により走査線をそれぞれ選択的にオン/オフすることにより駆動される。そして、信号線からの信号により、個々のピクセルの透過光強度が制御される。

【0018】ガラス基板4上のピクセル電極40の上面には配向膜12が、共通電極3の下面にも配向膜11がそれぞれ配置され、これらの両配向膜間に液晶物質が充填されて液晶層13が形成される。なお、参照符号14は液晶層13の層厚を適宜に保持するためのスペーサである。

【0019】バックライト22は、液晶パネル21の下層に位置し、発光領域を構成する導光板+光拡散板6の一辺から突出した状態で LEDアレイ7が備えられている。この LEDアレイ7は図4にその模式図が示されているように、導光板+光拡散板6と対向する面に三原色、即ち赤(R),緑(G),青(B) の各色を発光する LEDが順次的且つ反復して配列されている。導光板+光拡散板6はこの LEDアレイ7の各 LEDから発光される光を自身の表面全体に導光すると共に上面へ拡散することにより、発光領域として機能する。

【0020】図1において、画像メモリ30には液晶パネル21により表示されるべき表示データDDが外部のたとえばパーソナルコンピュータ等から与えられる。画像メモリ30はこの表示データDDを一旦画像メモリに記憶した後、各画素単位のデータ(以下、画素データPDと言う)を制御信号発生回路31が発生する同期信号SYNに同期して出力する。この画像メモリ30から出力された画素データPDはそのままセレクタ37に入力されると共に、逆データ生成回路36にも与えられる。

【0.0-2-1】逆データ生成回路36は画像メモリ30から出力された画素データPDの逆データを生成する回路であり、その出力信号は逆画素データ#PD としてセレクタ37に与えられる。従って、セレクタ37には画像メモリ30から出力された画素データPDと逆データ生成回路36から出力された逆画素データ#PD とが入力され、制御信号発生回路31から与えられる制御信号CSに従っていずれかをデータドライバ32〜出力する。

【0022】データドライバ32はピクセル電極40の信号 線のオン/オフをセレクタ37から出力される画素データ PDまたは逆画素データ#PD に従って制御する。

【0023】なお、制御信号発生回路31からは同期信号 SYN が出力され、スキャンドライバ33, 基準電圧発生回路34及びバックライト制御回路及び駆動電源35に与えられる。

【0024】スキャンドライバ33は制御信号発生回路31から与えられる同期信号SYNに同期してピクセル電極40の走査線のオン/オフを制御する。また、基準電圧発生回路34は同期信号SYNに同期して基準電圧VRを発生し、

データドライバ32及びスキャンドライバ33に与える。

【0025】バックライト制御回路及び駆動電源35は、 制御信号発生回路31から与えられる同期信号SYN に同期 して駆動電圧をバックライト22に与えてバックライト22 の LEDアレイ 7を発光させる。

【0026】このような本発明の液晶表示装置による表 示動作について、以下に説明する。図5は本発明の液晶 表示装置の表示制御方法の第1の実施の形態の原理を説 明するための、バックライト22の各色の LEDの発光タイ ミングと液晶パネル21の各ラインの走査タイミングとの 10 関係を示すタイムチャートである。

【0027】図5(a) に示されているように、バックラ イト22の LEDをたとえば5.6ms 毎に赤,緑,青の順で順 次発光させ、それと同期して液晶パネル21の各画素をラ イン単位でスイッチングすることにより表示を行なう。 なお、1秒間に60フレームの表示を行なう場合、1フレ ームの期間は16.6msになり、この1フレームの期間を更 に 5.6msずつの3サブフレームに分割し、各サブフレー ムにおいてバックライト22の赤,緑,青の各色の LED を、たとえば図5(a) に示されている例では第1番目の 20 サブフレームにおいて赤の LEDを、第二番目のサブフレ ームにおいて緑のLEDを、第三番目のサブフレームにお いて青の LEDをそれぞれバックライト制御回路及び駆動 電源35の制御により発光させる。

【0028】なお、上述のように各サブフレームを 5.6 msとして、1フレームを16.6msとした場合には1秒間に 約60フレームの表示が可能になるので、一般的には人の 目に表示のちらつきは認識されない。しかし、これはあ くまでも一例であって、たとえばテレビジョン放送のよ うに、1秒間に30フレームの表示を行なうようにしても よいことは言うまでもない。

ータドライバ32及びスキャンドライバ33により、液晶パ ネル21に対しては赤、緑、青の各色のサブフレーム中に データの書込み走査を二度行なう。但し、一度目の書込 み走査の開始タイミング (第1ラインへの書込みタイミ ング) が各サブフレームの開始タイミングと一致するよ うに、また二度目の書込み走査の終了タイミング(最終 ラインへの書込みタイミング) が各サブフレームの終了 タイミングと一致するようにタイミングを調整する。

【0030】更に、一度目の書込み走査においては、制 御信号発生回路31は制御信号CSによりセレクタ37に画素 データPDを出力させ、このセレクタ37から出力された画 素データPDに対応した電圧の信号がデータドライバ32か ら液晶パネル21の各画素に供給されることにより電界が 印加されて透過率が調整され、画素データPDに対応した 画像が表示される。これによって、フルカラー表示が行 なわれる。

【0031】そして、二度目の書込み走査においては、 制御信号発生回路31は制御信号CSによりセレクタ37に逆 50 画素データ#PD を出力させ、このセレクタ37から出力さ れた逆画素データ#PD に対応した電圧の信号がデータド ライバ32から液晶パネル21の各画素に供給される。これ により、液晶パネル21の各画素には、一度目の書込み走 査時に各画素に印加された電界と同一強度で逆極性の電 界が印加される。これにより、液晶パネル21の各画素の 表示が消去される。

【0032】従来の液晶表示装置では、一旦画素データ PDの書込みを行なった後にはそれの消去を行なう制御は 行なわれず、次の画素データPDを直接上書きするという 制御が行なわれていた。しかし、本発明においては、上 述のような画素データPDを書込んだ後にそれを所定時間 間隔で逆画素データ#PD で消去する制御を行なうことに より、液晶パネル21の画面の全画素での表示時間、換雪 すれば各画素での液晶が表示状態になる時間が同一とな るため、輝度むらを生じない。

【0033】また、一度目の書込み走査と二度目の書込 み走査とで、液晶パネル21の各画素に供給される信号の 電圧は、同じ大きさで極性のみが異なるので、液晶への 直流成分の印加が防止される。

【0034】ところで、強誘電性液晶は極性応答性を有 するため、印加電圧の極性によって入射光を透過するか 遮光するかが決定され、更にその状態を維持するメモリ 性をも有している。このため、上述のような本発明の特 徴たる1サブフレーム間における二度目の走査によって 各画素に電圧が印加された際に、偏光フィルム1,5の 偏光軸と液晶分子長軸方向との関係、または印加電圧の 極性が最適でない場合には、バックライト光を完全には 遮光出来ない状態になって混色が生じるか、または所望 の色を表示できずに画質が低下することになる。

【0035】このような事情から、本発明では二度目の 【0029】一方、図-5 (b) に示されているように、デ・・・・書込み走査において液晶パネル21の各画素に電圧を印加・・・・・・・・ する際に、図6の模式図に示されているように、ほぼ全 ての強誘電性液晶分子の分子長軸方向 (光学軸) と、パ ネルを挟むように設置され、偏光軸が直交している二枚 の偏光フィルム1,5のいずれか一方の偏光軸とが一致 するように液晶パネル21を構成するか、または各画素へ の印加電圧の極性を最適化することにより、同様の状態 が維持されるようにして、表示画像の消去が確実に行な われるようにしている。

> 【0036】次に、本発明の液晶表示装置及びその表示 制御方法の具体的な実施例について説明する。

> 【0037】まず、図2及び図3に示されている液晶パ ネル21を以下のようにして作製した。個々のピクセル電 極40をピッチ0.24mm×0.24mmで画素数を1024×768 のマ トリクス状の対角12.1インチとして TFT基板を作製し た。このような TFT基板と共通電極3を有するガラス基 板2とを洗浄した後、スピンコータによりポリイミドを 塗布して 200℃で1時間焼成することにより、約 200Å のポリイミド膜を配向膜11,12として成膜した。更に、

から最終ラインへかけて順に所定時間ずつずれたタイミングで行なわれる。

これらの配向膜11、12をレーヨン製の布でラビングし、両者間に平均粒径  $1.6\mu$  mのシリカ製のスペーサ14でギャップを保持した状態で重ね合わせて空パネルを作製した。この配向膜11、12間にナフタレン系液晶を主成分とする強誘電性液晶を封入して液晶層13とした。

【0038】そして、作製したパネルをクロスニコル状態の二枚の偏光フィルム (日東電工製:NPF-EG1225DU) 1,5で、液晶層13の強誘電性液晶分子が一方に傾いた場合に暗状態になるようにして挟んで液晶パネル21とした。そして、この液晶パネル21をバックライト22、即ち導光板+光拡散板6上に載置した。

【0039】上述のようにして作製した液晶パネル21を LEDアレイ7及び導光板+光拡散板6で構成されるバックライト22上に載置した構成において、図7のタイミングチャートに示すように表示制御を行なった。

【0040】図7(a) に示されているような16.6msの1フレームの期間を3等分した赤,緑,青の各色のサブフレーム期間において、図7(b) に示されているように、強誘電性液晶パネル21の各画素に対する書込み走査をライン単位で二度行なった。

【0041】まず、一度目の書込み走査は、各サブフレームの開始タイミングにおいて液晶パネル21の第1ライン(ライン1)への書込み走査の開始タイミングが一致するようにタイミングを調整しつつ、液晶パネル21の各画素に対してそれぞれの画素データPDに対応した電圧の信号をデータドライバ32からライン単位で印加する。この各画素への一度目の電圧の印加は、第1ラインから最終ラインへかけて順に所定時間ずつずれたタイミングで行なわれる。

【0042】これにより、図7(c) に示されているよう 30 【0049】ところで、上述のような時分割カラー液晶 に、液晶パネル21の各画素がライン単位で点灯する。こ ディスプレイでは、バックライト22、より具体的には L の各画素の点灯は、第1ラインから最終ラインへかけて EDアレイ7の発光量の内の最悪の場合には半分しか利用 順に所定時間ずつずれたタイミングで行なわれる。 されないことになり、消費電力の面で無駄が多い。この

【0043】二度目の書込み走査は、各サブフレームの終了タイミングにおいて液晶パネル21の最終ラインへの書込み走査の終了タイミングが一致するようにタイミングを調整しつつ、液晶パネル21の各画素に対してそれぞれに一度目の書込み走査において印加された信号と同一の電圧で極性が異なる信号をデータドライバ32からライン単位で印加する。この各画素への二度目の電圧の印加は一度目の場合と同様に、第1ラインから最終ラインへかけて順に所定時間ずつずれたタイミングで行なわれるが、上述した如く、各サブフレームの終了タイミングにおいて液晶パネル21の最終ラインへの書込み走査の終了タイミングが一致するように、具体的には第1ラインへの二度目の電圧の印加の開始のタイミングが調整される

【0044】これにより、図7(c) に示されているように、液晶パネル21の各画素がライン単位で非点灯状態になる。この各画素の非点灯状態への移行は、第1ライン 50

【0045】更に、前述の図6に示されているように、 二度目の書込み走査において液晶パネル21の各画素に電 圧が印加された際にほぼ全ての強誘電性液晶分子の分子 長軸方向(光学軸)と、偏光軸が直交している二枚の偏 光フィルム1,5のいずれか一方の偏光軸とが一致する ように液晶パネル21の構成を最適化した。具体的には、 偏光軸が直交した2枚の偏光フィルム1,5の偏光方向 を最適化した。

【0046】以上のような構成の液晶パネル21に対して図1に示されているような装置構成により上述のような表示制御を行なうことにより、液晶パネル21の表示領域全域において、輝度ムラが無く、また所望する表示色以外の表示色による混色も無い高画質な画像表示状態を実現することができた。なお、白表示の輝度は 192cd/m²であり、コントラスト比は35:1であった。

【0047】なお、上述の実施例では、偏光軸が直交した2枚の偏光フィルム1,5の偏光方向を最適化しているが、二度目の書込み走査において、液晶パネル21の各画素に電圧が印加された際にほぼ全ての強誘電性液晶分子の分子長軸方向(光学軸)と、偏光軸が直交している二枚の偏光フィルム1,5のいずれか一方の偏光軸とが一致するように印加電圧の極性を調整してもよい。

【0048】なおまた、上述の実施の形態においては、液晶パネル21に強誘電性液晶を用いているが、強誘電性液晶以外の液晶物質、たとえば反強誘電性液晶を用いた液晶ディスプレイにおいても同様の効果が得られることは言うまでもない。

【0049】ところで、上述のような時分割カラー液晶ディスプレイでは、バックライト22、より具体的には LEDアレイ 7 の発光量の内の最悪の場合には半分しか利用されないことになり、消費電力の面で無駄が多い。このことは、バッテリ駆動で使用される場合が多い携帯型OA機器にとっては重大な問題である。そこで、上述のような表示制御方法において更に消費電力を削減可能な第2の実施の形態について説明する。

【0050】図8のタイムチャートは上述の第1の実施の形態におけるバックライト22の発光量と液晶パネル21による表示状態との関係を示している。図8(a)に示されているように、5.6msのサブフレームの期間において、一度目の電圧の印加はサブフレームの開始時点と同時に始まってその後の2.8msの期間にわたって行なわれ、二度目の電圧の印加はサブフレームの開始時点から2.8ms経過時点から始まってその後の2.8msの期間にわたって、即ちサブフレームの終了時点まで行なわるようにしている。

【0051】このような場合には、図8(b) に示されているように、5.6msの期間の1サブフレームにおいて各ライン単位でみた場合に画素が点灯する時間は1サブフ

レームの 1/2でしかない。従って、図8(a) に示されているように、バックライト22が実際の表示に寄与する発光時間も 1/2であり、残りの 1/2は遮光されて無駄になっている。この場合、液晶パネルの走査時間が図8に示されている 2.8msより短い時間で可能であるならば、バックライト22の利用効率は向上するが、現状のアモルファスシリコンによる TFTでは、移動度が低く大幅な走査時間の短縮は望めない。

【0052】このような問題を解決するために、本発明の第2の実施の形態においては、バックライト22の発光 10 領域を少なくとも二つ以上に分割し、液晶パネル21へのデータの書込み/消去走査と同期して発光、消灯のスイッチングを行なうようにしている。

【0053】まず原理について説明する。図9はバックライト22を一例としてその発光領域を4ブロックに均等分割した例を示す模式図である。この例では、導光板+光拡散板6を液晶パネル21のライン方向に沿って遮光フィルムで帯状の均等な発光領域(1)221~発光領域(4)224に4分割し、またLEDアレイ7もそれに対応してLEDアレイブロック71~74それぞれには少なくとも一つずつ、且つ同数の赤、緑、青のLEDが含まれており、発光領域(1)221はLEDアレイブロック72により、発光領域(3)223はLEDアレイブロック73により、発光領域(4)224はLEDアレイブロック74によりそれぞれ発光制御される。

【0054】このようなバックライト22を備えた場合の本発明の第2の実施の形態の表示制御について、図10のタイムチャートを参照して説明する。

【0055】図10に示されているように、液晶パネル21 30 の走査と同期させてバックライト22を発光,消灯させ

る。より具体的には、バックライト22の発光領域221 に対応する液晶パネル21の各ラインが走査されている期間においては LEDアレイブロック71を発光させ、発光領域222 に対応する液晶パネル21の各ラインが走査されている期間においては LEDアレイブロック72を発光させ、発光領域223 に対応する液晶パネル21の各ラインが走査されている期間においては LEDアレイブロック73を発光させ、発光領域224 に対応する液晶パネル21の各ラインが走査されている期間においては LEDアレイブロック74を発光させる。

12

【0056】従って、たとえば赤、緑、青の各サブフレ ームの期間を5.6ms 、液晶パネル21へのデータ書込み/ 消去走査時間を各2.8ms とした場合には、各発光領域22 1 ~224 のサブフレーム内における発光時間は 3.5msで よいことになり、図8に示されている場合の 5.6msに比 して62:5%に短縮できる。換言すれば、消費電力を約3 7.5%節約することが可能になる。この際、液晶パネル2 1の各画素が表示状態 (データ書込み状態) になる時間 は前述の第1の実施の形態と同様に 2.8msであり、表示 輝度に影響を与えることはない。逆に、本来はバックラ イト22の光が液晶パネル21の表面へ漏れては困る状態、 即ち液晶パネル21の各画素が非表示状態である期間にお いて、バックライト22が消灯している期間が長くなる (前述の実施の形態では、バックライト22が消灯してい る割合は0%)。このため、コントラスト比,表示色純 度の面においてもより改善される。

【0057】バックライト22の発光領域を分割した場合 の各分割数の分割しない場合に対する発光時間の比率の 関係を下記表1に示す。

0 [0058]

【表1】

発光領域分割数	発光時間 (ms)	比率(対非分割の場合)
1	5. 6	100.0
2	4. 20	75.0
4	3. 50	62.5
6	3. 26	5 8 . 3
8	3. 15	5 6. 3
1 0	3. 08	5 5. 0
2 0	2. 94	5 2. 5
5 0	2. 856	51.0
1 0 0	2. 828	50.5

【0059】表1から明かなように、バックライト22の 発光領域の分割数を増加させるに従って、各サブフレー ム期間内における各発光領域の発光時間は短くなる。こ こで、発光領域の分割数をNBとすると、非分割の場合 50

に対する発光時間の比率Rは下記式で表され、発光領域の分割数N®の増加に伴って50%に漸近する。従って、発光領域の分割数N®を大きくすればするほど、最大で50%までの大幅な消費電力の低下が可能になる。

 $R = 0.5 + 1 / (2 \cdot N_B)$ 

【0060】なお、上記説明においては、バックライト 22の発光領域の分割数に応じて発光時間を均等に分割 し、発光/消灯のタイミングはオーバーラップしていな いが、必要に応じてオーバーラップさせてもよいことは いうまでもない。

【0061】次に、上述のような本発明の第2の実施の 形態の具体的な実施例について説明するが、ここで使用 した液晶パネル21は前述の実施の形態において使用した 液晶パネル21と同一であり、図11のタイムチャートに示 10 されているような表示制御を行なった。

【0062】図11(a) に示されているように、バックラ イト22の各発光領域221, 222…においてまず最初に赤の 発光が1サブフレームの期間に所定時間ずつずれて順次 的に行なわれる。そして、図11(b) に示されているよう に、バックライト22の発光領域221 が発光している間に その領域に対応する液晶パネル21のラインに対して画素 データの書込み/消去走査、具体的には画素データPDの 書込み/逆画素データ#PD の書込み走査を行なう。即 ち、バックライト22の各発光領域221, 222…の発光制御 と液晶パネル21の各ラインに対するデータの書込み/消 去走査とを同期して制御する。この結果、図11(c) に示 されているように、液晶パネル21の各画素の点灯及び非 点灯状態で実現されて表示が行なわれる。

【0063】以下、緑のサブフレーム及び青のサブフレ ームの期間それぞれにおいても同様に表示制御が行なわ れて1フレームが終了する。このような1フレームの制 御が反復されることにより、1 秒間に60フレームの表示 が可能である。

【0064】このような実施例では、色純度に優れ、明 30 比が低く、消費電力も大きくなる。 瞭なフルカラー表示を実現することができた。時分割カ -ラー表示において、赤、緑、青の各サブフレームの時間 は 5.6ms、液晶パネル21のデータ書込み/消去査時間は 各2.8 msとし、バックライト22の発光領域を4ブロック に分割した場合には各発光領域221, 222, 223, 224の発 光時間をそれぞれ約3.5ms に短縮できた。この際、バッ クライト22単体の発光輝度は 631cd/m² であり、液晶パ ネル21と組み合せて白表示を行なった場合の輝度は 190 cd/m² であり、コントラスト比は43:1であった。バック ライト22の発光量の利用効率は約30%であった。なお、 バックライト22の消費電力を調べたところ、19Wであっ

【0065】他の実施例として、上述同様の液晶パネル 21を使用し、バックライト22を均等に10分割した発光領 域221,222…とし、更に赤,緑,青の各サブフレームの 時間を 5.6ms、液晶パネル21へのデータ書込み/消去走 査時間を各2.8ms として実際の表示制御を行なった。

【0066】この場合、バックライト22の発光領域を10 個の発光領域221,222…に分割したことにより、各発光 領域221, 222…の発光時間を約3.1ms に短縮できた。こ 14

の際、バックライト22単体での発光輝度は 560cd/m² で あり、液晶パネル21と組み合せて白表示を行なった場合 の輝度は 194cd/m² であり、コントラスト比は51:1であ った。バックライト22の発光量の利用効率は約35%と高 くなった。なお、バックライト22の消費電力を調べたと ころ、16Wと上述の実施例に比しても更に低くなった。 【0067】このように、本実施例ではバックライト22

の発光領域の分割数を増加させたことにより、上述の実 施例と同等の白レベルを得つつ、コントラスト比が向上 し、且つ消費電力が低下した。

【0068】ここで、上述の二つの実施例に対する比較 例として、それらと同一の液晶パネル21を使用し、バッ クライト22を非分割として表示制御を行なった。

【0069】この例では、バックライト22の発光を液晶 パネル21のデータ書込み/消去走査に同期して制御して 時分割でカラー表示を行なったところ、色純度に優れ、 明瞭なカラー表示を得ることができたが、赤、緑、青の 各サブフレームの時間(発光時間)を5.6ms、液晶パネ ル21のデータ書込み/消去走査時間を各2.8 msとした場 合、バックライト22単体の発光輝度は1009cd/m² であ り、液晶パネル21と組み合せて白表示を行なった場合の 輝度は 192cd/m² であり、コントラスト比は35:1であっ た。なお、バックライト22の発光量の利用効率は約19% と低く、バックライト22の消費電力も31Wと、前述のバ ックライト22の発光領域を分割した場合のいずれの実施 例に比しても大きかった。

【0070】このように、バックライト22の発光領域を 非分割で発光制御を行なった場合には、前述の二つの実 施例に比して、白レベルは同等であるが、コントラスト

【0071】なお、上述の各実施例及び比較例において ・・・は、液晶パネル21に強誘電性液晶を用いたが、強誘電性・・・ 液晶以外のたとえば反強誘電性液晶を用いた液晶ディス プレイにおいても同様の効果が得られることは言うまで

【0072】上述のように、バックライト22の発光領域 を均等に分割して順次的に発光させ、それぞれに対応す る液晶パネル21の各ラインに対してデータの書込み/消 去走査を同期させた場合には、前述した如く、バックラ イト22の発光時間の利用効率はバックライト22の発光領 域の分割数を増加させてゆくと 100%に漸近するが、10 0%にはならない。そこで、バックライト22の発光時間 を 100%利用する、換言すれば表示に寄与する時間のみ をバックライト22が発光するような制御を行なえば、バ ッテリ駆動される携帯型のOA機器にとっては非常に有益 である。

【0073】図12はそのような本発明の第3の実施の形 態の表示制御のタイムチャートである。なおこの第3の 実施の形態においては、バックライト22の発光領域は第 1の実施の形態と同様に一つである。

16

【0074】ここでは、図12(b) に示されているよう に、液晶パネル21の各画素に対しては前述の各実施の形 態と同様に、1フレーム期間中の赤,緑,青の各サブフ レームにおいてライン単位でデータ書込みのための走査 と、その際に印加された電圧と同一で逆極性の電圧を印 加するデータ消去の走査とを行なうが、図12(a) に示さ れているように、各サブフレームにおいて液晶パネル21 の最終ラインへのデータの書込みが終了した時点におい て発光が開始され、また各サブフレームにおいて液晶パ ネル21の第1ラインのデータの消去が開始される時点以 10 前において発光が停止される。換言すれば、バックライ ト22は各サブフレームにおいて、液晶パネル21の全ての 画素が表示状態になっている期間においてのみ発光する ように制御される。これにより、バックライト22の発光 時間の 100%が液晶パネル21による発光表示に寄与する ことになる。

【0075】次に、このような第3の実施の形態の具体的な実施例について説明する。なお、ここで使用した液晶パネル21は前述の各実施例において使用したそれとほぼ同一である (TFT の走査を上下2分割可能にした以外 20は同じ) ので説明は省略し、図13のタイムチャートに示されているような表示制御を行なった。

【0076】図13(b) に示されているように、まず赤のサブフレームにおいて液晶パネル21の各ラインに対して画素データPDの書込み/逆画素データ#PD の書込み走査を行なう。そして、図13(a) に示されているように、液晶パネル21の全ラインに対する画素データPDの書込みが終了した時点から逆画素データ#PD の書込みが開始されるまでの期間においてバックライト22を発光させる。この結果、図13(c) に示されているように、液晶パネル21 30の各画素の点灯及び非点灯状態で実現されて表示が行ないわれる。

【0077】以下、緑のサブフレーム及び青のサブフレームの期間それぞれにおいても同様に表示制御が行なわれて1フレームが終了する。このような1フレームの制御が反復されることにより、1秒間に60フレームの表示が可能である。

【0078】このような実施例では、色純度に優れ、明瞭なフルカラー表示を実現することができた。時分割カラー表示において、赤、緑、青の各サブフレームの時間は5.6ms、液晶パネル21のデータ書込み/消去査時間は各1.4 msとした。この際、バックライト22単体の発光輝度は510cd/m²であり、液晶パネル21と組み合せて白表示を行なった場合の輝度は201cd/m²であり、コントラスト比は83:1であった。バックライト22の発光時間の利用効率が100%であることは言うまでもない。バックライトの発光量の利用効率は約40%と偏光フィルムによる損失を考慮すると十分に高い値である。なお、バックライト22の消費電力を調べたところ、14/Wであった。

【0079】このように、第3の実施の形態において

は、前述の各実施形態に比して若干駆動が複雑になるが、バックライト22の発光時間の 100%を利用可能である。換言すれば、バックライト22の発光量はその全てが液晶パネル21による発光表示に寄与するため、バッテリ駆動される場合に非常に有利である。

#### [0080]

【発明の効果】以上に詳述したように、本発明の強誘電性液晶を用いた時分割カラー液晶表示装置によれば、表示領域全域において、輝度ムラや所望する表示色以外の表示色による混色がない等、高画質な表示が可能なディスプレイ装置が得られる。

【0081】また、本発明によれば、表示品質を低下させることなく、バックライトの利用効率を向上でき、低消費電力で、明るく、表示画質に優れたディスプレイが得られる。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の液晶表示装置の一全体例のブロック図である。

【図2】本発明の液晶表示装置に使用される液晶パネル 及びバックライトの模式的断面図である。

【図3】本発明の液晶表示装置の全体の構成例を示す模式図である。

【図4】LEDアレイの構成例を示す模式図である。

【図5】本発明の液晶表示装置の表示制御方法の第1の 実施の形態の原理を説明するためのタイムチャートである。

【図6】本発明の液晶表示装置の液晶分子の分子長軸方向 (光学軸) と二枚の偏光フィルムの偏光軸の方向との 関係を示す模式図である。

【図7】本発明の液晶表示装置の表示制御方法の第1の 実施の形態を説明するためのタイムチャートである。

【図8】本発明の液晶表示装置の表示制御方法の第1の 実施の形態のバックライトの発光量と液晶パネルによる 表示状態との関係を示すタイムチャートである。

【図9】本発明の液晶表示装置のバックライトの発光領域の分割の状態を示す模式図である。

【図10】本発明の液晶表示装置の表示制御方法の第2の実施の形態の原理を説明するためのタイムチャートである。

【図11】本発明の液晶表示装置の表示制御方法の第2 の実施の形態を説明するためのタイムチャートである。

【図12】本発明の液晶表示装置の表示制御方法の第3 の実施の形態の原理を説明するためのタイムチャートで ある。

【図13】本発明の液晶表示装置の表示制御方法の第3の実施の形態を説明するためのタイムチャートである。 【符号の説明】

1,5 偏光フィルム

6 導光板+光拡散板

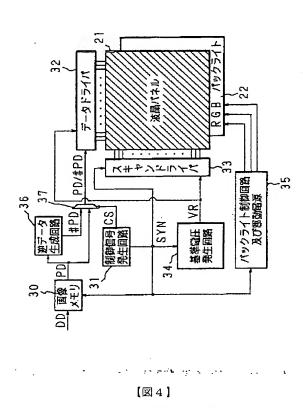
7 LEDアレイ

17

- 13 液晶層
- 21 液晶パネル
- 22 バックライト
- 30 画像メモリ
- 31 制御信号発生回路
- 32 データドライバ

【図1】

# 本発明の液晶表示装置の一全体例のプロック図



LEDアレイの存成例を示す模式図

33 スキャンドライバ

35 バックライト制御回路及び駆動電源

18

36 逆データ生成回路

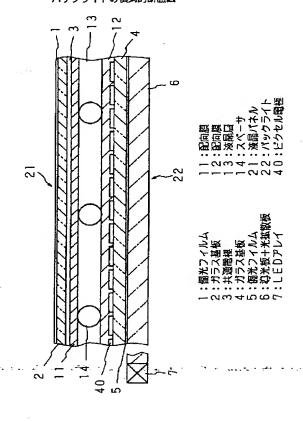
37 セレクタ

40 ピクセル電極

41 TFT

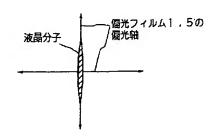
# 【図2】

# 本発明の液晶表示装置に使用される液晶パネル及び パックライトの模式的断面図



# 【図6】

本発明の液晶表示装置の液晶分子の分子長軸方向(光学額)と二枚の 個光フィルムの偏光軸の方向との関係を示す根式図



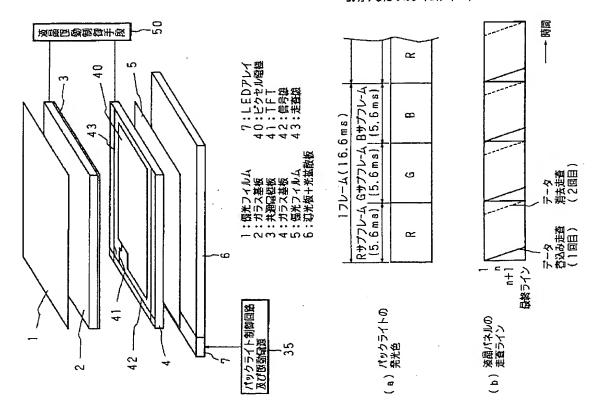
□ : R(赤) □ : G(線) □ : B(青)

[図3]

# 本発明の液晶表示装置の全体の科成例を示す模式図

# [図5]

本発明の液晶表示装置の表示制御方法の第1の実施の形態の原理を 説明するためのタイムチャート



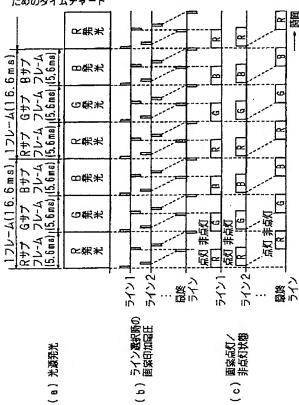
【図9】

本発明の液晶表示装量のパックライトの発光観域の分割の 状態を示す模式図

		22 سم
71	発光領域(1)	J~ 221
7_ 72_	発光領域(2)	J 222
73	発光領域(3)	<u> 223</u>
74	発光領域(4)	224

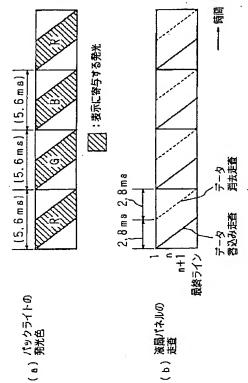
【図7】

本発明の液晶表示装置の表示制御方法の第1の実施の形態を説明する ためのタイムチャート



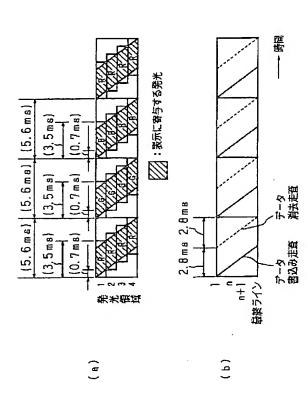
[図8]

本発明の液晶表示接受の表示制御方法の第1の実施の形協の パックライトの発光量と液晶パネルによる表示状態との関係を 示すタイムチャート

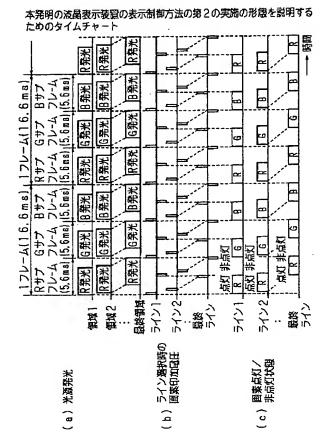


[図10]

本発明の液晶表示装置の表示方法の第2の実施の形態の原理を 説明するためのタイムチャート

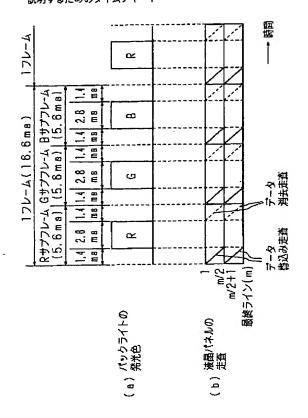


【図11】



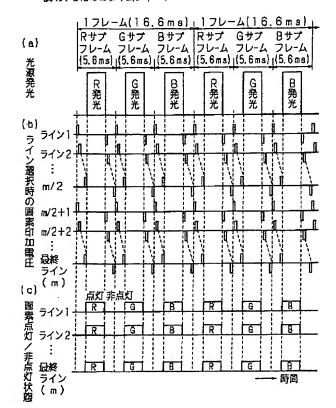
【図12】

本発明の液晶表示装置の表示制御方法の第3の実施の形線の原理を 説明するためのタイムチャート



【図13】

## 本発明の液晶表示装置の表示制御方法の第3の実施の形理を 説明するためのタイムチャート



フロントページの続き

(72) 発明者 白戸 博紀

神奈川県川崎市中原区上小田中4丁目1番 1号 富士通株式会社内 (72) 発明者 牧野 哲也

神奈川県川崎市中原区上小田中4丁目1番

1号 富士通株式会社内

(72)発明者 清田 芳則

神奈川県川崎市中原区上小田中4丁目1番

1号 富士通株式会社内